



FLEXTRACK 45 PRO

ZVÁRACÍ PODVOZOK

na zváranie pozdĺžnych zvarov a orbitálne zváranie
Zvárací postup: MIG/MAG, CMT

POZDĹŽNY ZVAR ALEBO ORBITÁLNE ZVÁRANIE. OCEĽOVÉ NOSNÉ PRVKY ALEBO ZÁSObNÍKY. **VYSOKOKVALITNÉ ZVARY SO ZARIADENÍM FLEXTRACK.**

Nezáleží na tom, či na stavenisku alebo vo fabrike, či vo výstavbe mostov, alebo ocelových konštrukcií, vo výrobe kotlov, nádrží, lodí, koľajových vozidiel alebo žeriavov – FlexTrack 45 Pro zvláda MIG/MAG, ako aj CMT vo vysokej a reprodukovateľnej kvalite.

Aká je vaša zvarač-
ská výzva?

Let's get connected.

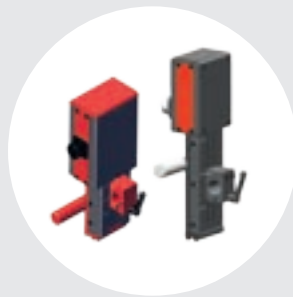


všestranný

modulární

komfortný





MOTORIZOVANÉ SANE

Automatické prispôsobenie vzdialenosti horáka od zvarenca (ovládanie dĺžky elektrického oblúka – ACC)



OSILAČNÁ JEDNOTKA ZVÁRACIEHO HORÁKA

– lineárna na tupé zvary
– radiálna na kútové zvary



SNÍMANIE DRÔTU

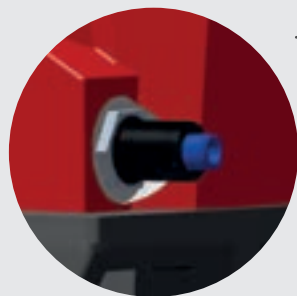
Horizontálne/vertikálne mechanické snímanie drôtu.



ZVÁRACÍ HORÁK

Kompatibilných je 5 rôznych zvaracích horákov:

- Multilock
- Robacta
- Robacta Drive
- CMT Drive
- ručný zvarací horák



KONCOVÝ SPÍNAČ

Namontovaný na oboch stranách podvozku na automatickú zmenu smeru alebo zastavenie.



MOSTÍKY

- Magnetický mostík s vodiacou pákou
- Vákuový mostík
- Mostík s upevňovacou nohou

SPOJKA ZAP/VYP

Umožňuje rýchle manuálne polohovanie podvozku.

FLEXTRACK 45 PRO SYSTÉM A HLAVNÉ VÝHODY

Kompaktný, odolný, flexibilný.
Na použitie v náročných podmienkach.

Rýchla a jednoduchá montáž.

Rôzne nastavenia koľajníc.

Voliteľne dostupný s oscilačnou jednotkou zváracieho horáka alebo modulom na kontrolu dĺžky elektrického oblúka (ACC).

Konštantná rýchlosť zvárania.

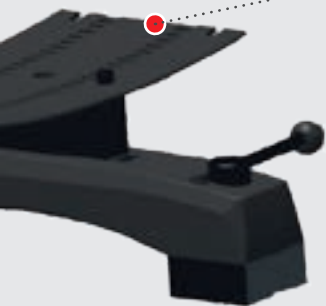
Kompatibilný s prúdovými zdrojmi TPS/i najnovšej generácie.



KOĽAJNICE

Dostupné sú 3 rôzne typy koľajníc:

- pružné koľajnice
- rovné koľajnice
- prstencové koľajnice



DIAĽKOVÉ OVLÁDANIA BASIC & PRO

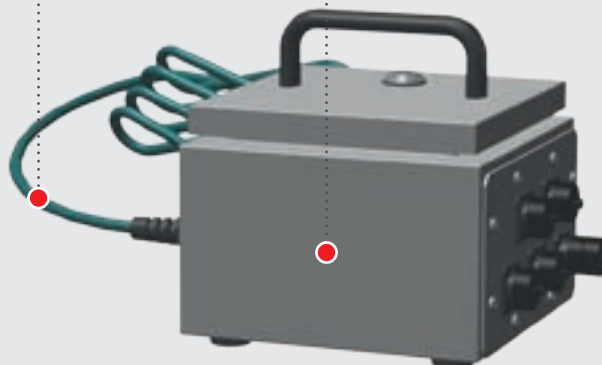
S magnetickým držiakom na
pripevnenie
k magnetickým materiálom.

SIEŤOVÝ KÁBEL

- 230 V; 50 – 60 Hz
- 115 V; 50 – 60 Hz

RIADIACI BOX

Podvozok a diaľkovéov-
ládanie sa pripájajú
k riadiacemu
boxu.





DIAĽKOVÉ OVLÁDANIA BASIC/PRO

PREHĽAD FUNKCIÍ

- / Dotykový displej a funkčné koliesko (iba FRC-45 PRO)
- / Výber jazyka: DE, EN, ES, FR, PL (iba FRC-45 PRO)
- / Zvárací režim (s elektrickým oblúkom a bez neho)
- / Komunikácia s prúdovými zdrojmi TPS/i
- / Nastavenie parametrov prúdového zdroja (iba FRC-45 PRO a TPS/i)
- / Smer jazdy
- / Rýchlosť jazdy
- / Offset
- / Oscilačný režim
- / Rýchlosť oscilácie
- / Dráha oscilácie
- / Doba výdrže
- / Vypĺňanie koncových kráterov
- / Ovládanie dĺžky elektrického oblúka (ACC)
- / Segmentové orbitálne a pozdĺžne zváranie



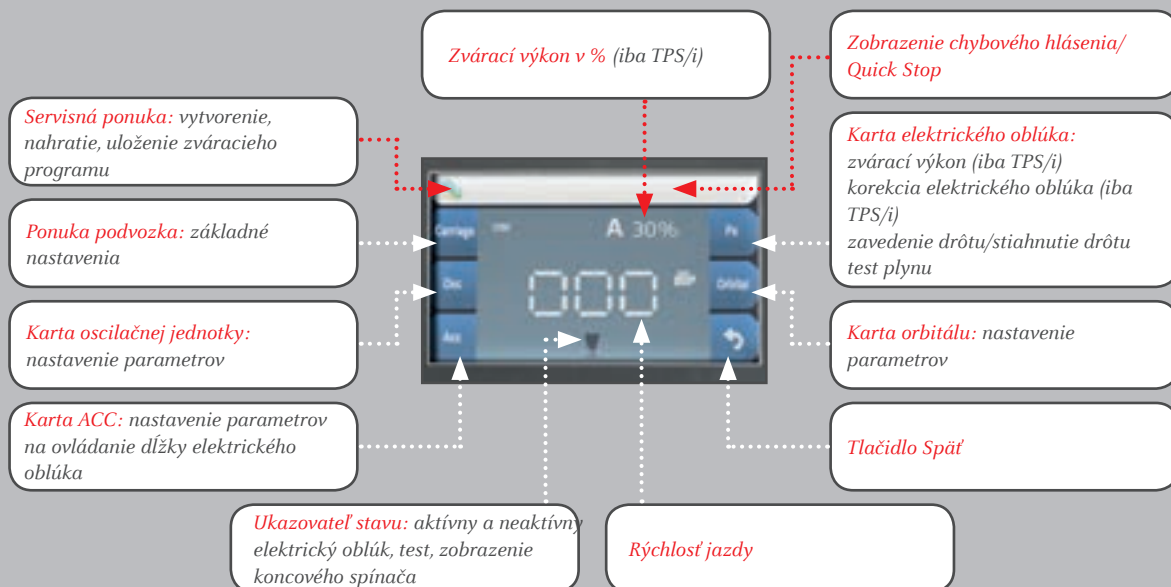
FRC-45 BASIC



FRC-45 PRO



POHODLNÉ DIAĽKOVÉ OVLÁDANIE FRC-45 PRO



EFEKTÍVNEJŠIE ZVÁRANIE S PRÚDOVÝMI ZDROJMI TPS/I

Vďaka inovatívnej systémovej architektúre High-Speed možno elektrický oblúk odmerať, analyzovať a ovládať ešte presnejšie. Zákazníci profitujú z krátkeho elektrického oblúka bez rozstrekov, rýchlejšieho a bezpečnejšieho pulzného zvaracieho procesu, dokonalého zapalovania, rovnomerného závaru a mnohých ďalších. V skratke: zváranie je stabilnejšie, čistejšie a rýchlejšie.



AUTOMATICKÉ ROZPOZNÁVANIE KOMPONENTOV **PLUG & WELD**

Zariadenie stačí jednoducho pripojiť bez náradia a prúdový zdroj okamžite rozpozná všetky dostupné komponenty. V prípade nekompatibility sa zobrazí varovanie.

VYSOKORÝCHLOSTNÁ KOMUNIKÁCIA **SPEEDNET**

Vysokorýchlostná zbernica umožňuje prepojeniev systéme, ktoré zabezpečuje 200-násobne rýchlejšiu komunikáciu medzi systémovými komponentami. Vďaka tomu možno zvarací proces analyzovať a ovládať ešte lepšie.

BEZKONKURENČNÉ ZAMEDZENIE ROZSTREKOV **LOW SPATTER CONTROL (LSC)**

Proces krátkeho elektrického oblúka bez rozstrekov, dokonca aj pri dlhých hadicových vedeniach.

NESMIERNE VYLEPŠENÉ UVOĽŇOVANIE KVAPIEK **PULSE MULTI CONTROL (PMC)**

Vynikajúca stabilita a konštantný závar aj pri vysokých rýchlostiach zvárania.

EASY UPGRADE

Jednoduchá aktualizácia cez USB kľúč alebo internet. Pre nové zvaracie procesy, charakteristiky, aplikácie, aktualizácie firmvéru, ...

FUTURE ON BOARD

Vďaka funkciám aktualizácie a kvalitnému hardvéru garantuje TPS/i dlhoročný neprekonateľný zvarací proces.

REMOTE SERVICE

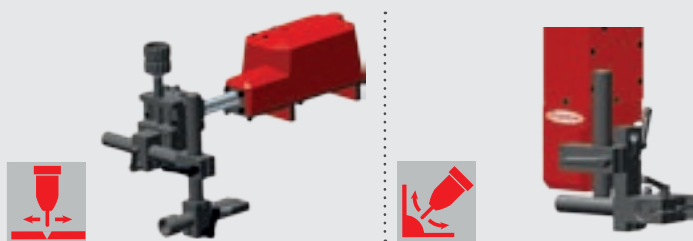
Údržba a analýza systému na diaľku cez internet.

MOŽNOSTI/ROZŠÍRENIA/PRÍSLUŠENSTVO

OSCILAČNÉ JEDNOTKY ZVÁRACIEHO HORÁKA (MODUL OSC)

K dispozícii sú dva rozličné oscilačné moduly, ktoré možno prevádzkovať v štyroch rozličných oscilačných režimoch. Lineárna aj radiálna oscilačná jednotka sa dá podľa potreby použiť v prevedení pre pravákov aj ľavákov. Vďaka modulárnej konštrukcii pod-

vozku je možno v niekoľkých pracovných krokoch dodatočne vybaviť alebo prestavať systém na požadovaný oscilačný modul.



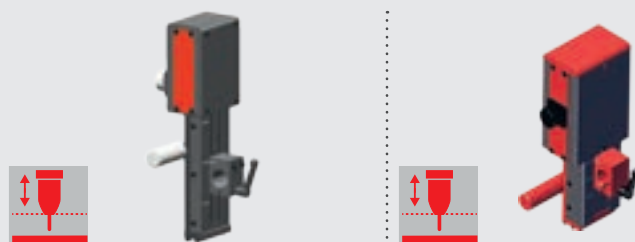
MODULY OSC	LINEÁRNA OSCILAČNÁ JEDNOTKA FOU 30/ML10	RADIÁLNA OSCILAČNÁ JEDNOTKA FOU 30/ML6
Rýchlosť oscilácie	5 – 400 cm/min	20 – 120 cm/min
Dráha oscilácie	2 – 30 mm	1 – 30 mm
Offset	0 – 50 mm	0 – 50 mm
Doba výdrže	0 – 3 sekundy	0 – 3 sekundy
Max. zaťaženie	10 kg	6 kg
Vlastná hmotnosť (bez držiaku horáka)	3,2 kg	3,6 kg
Stupeň krytia	IP 23	IP 23
Oscilačné režimy		

OVLÁDANIE DĹŽKY ELEKTRICKÉHO OBLÚKA (MODULY ACC)

Modul ACC (Arc Current Control) slúži na automatické prispôbovanie odstupe zväracieho horáka od zvarenca*. Výhodou je, že aj pri nerovných povrchoch alebo nepresne centricky namonto-

vaných vodiacich koľajniciach sa dosahuje optimálny výsledok zvarania.

* Funkcia ACC je použiteľná iba pri konštrukčných dieloch z ocele, nie pri hliníkových prvkoch!
Pri použití zdroja zväracieho prúdu TPSi vrátane Pulse Multi Control a Low Spatter Control treba deaktivovať funkcie stabilizátora závaru a elektrického oblúka.



MODULY ACC	FMS 100/ML15/SE/ACC	FMS 50/ML15/SE/ACC
Rýchlosť pojazdu (automatika)	30 cm/min	30 cm/min
Rýchlosť pojazdu (manuál)	100 cm/min	100 cm/min
Dráha pojazdu	5 – 100 mm	max. 50 mm
Doba výdrže	1 – 60 s	1 – 60 s
Stupne citlivosti	1 – 9	1 – 9
Riadiace napätie/príkon	24 VDC/8 W	24 VDC/8 W
Max. zaťaženie	15 kg	15 kg
Vlastná hmotnosť	2,45 kg	2 kg
Stupeň krytia	IP 23	IP 23



POJAZDOVÝ VOZÍK NA POSUV DRÔTU

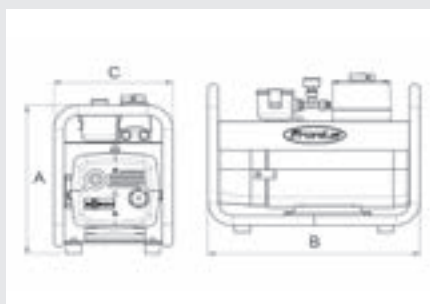
- / Na použitie na pevných koľajniciach v pozícii PA
- / Na prijímanie posuvu drôtu zariadení VR 4000, VR 5000 alebo WF25i



VÁKUOVÉ ČERPADLO NA VÁKUOVÉ MOSTÍKY

- / Vákuové čerpadlo s rotačným posúvačom bežiacim za sucha bez oleja
- / Výkon čerpania pre až 13 vákuových mostíkov
- / Priamy posúvač
- / Filter nasávania a tlakomer
- / Sieťový kábel so zástrčkou (5 m)

VÁKUOVÉ ČERPADLO	
Max. objem čerpania	25 m ³ /h
Koncový tlak	120 mbar
Sieťové napätie 50 – 60 Hz	3 x 200 – 240/346 – 420 V
Inštalovaný výkon	900 W
Sieťový kábel so zástrčkou	5 m
A (výška)	406 mm
B (dĺžka)	547 mm
C (šírka)	307 mm
Vlastná hmotnosť	31 kg
Stupeň krytia	IP 23

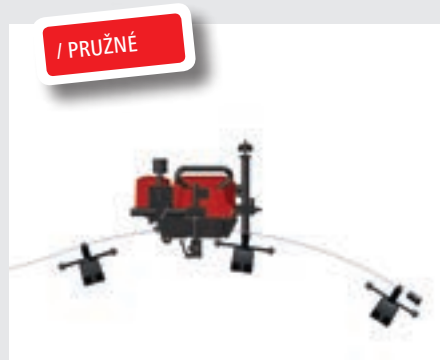


TRANSPORTNÝ KUFRÍK

- / Stabilný a príručný plastový kryt
- / Penová výplň na ochranu podvozka
- / Kolieska na pohodlnú prepravu

KOĽAJNICOVÉ SYSTÉMY

Podľa použitia sú k dispozícii tri rôzne nastavenia koľajníc: pružné, rovné a kruhové (orbitálne). Podvozok možno v každej konfigurácii rýchlo a jednoducho pripevniť, treba nastaviť iba vodiace valce.



/ PRUŽNÉ



/ ROVNÉ



/ KRUHOVÉ

PRUŽNÉ KOĽAJNICE

Koľajnice na konštrukčné diely s plochými alebo ohnutými povrchmi s vnútorným priemerom od aspoň 1 500 mm a vonkajším priemerom aspoň 1 100 mm.



3 dĺžky koľajníc: 1 130/1 695/1 884 mm

ROVNÉ KOĽAJNICE

Rovné pevné koľajnice s hliníkovými profilmi na horizontálne a vertikálne nasadenie.



Dĺžka koľajnice: 1 884 mm

KRUHOVÉ KOĽAJNICE

- 1 Kruhové koľajnice z pružných koľajníc
Na vnútorné aj vonkajšie zváranie rúr.



Priemer konštrukčných dielov od
1 560 – 6 060 mm

2 Kruhové koľajnice z prstencových koľajníc s pevnými hliníkovými profilmi.

Segmenty koľajníc disponujú prvkami rýchleho upnutia na rýchlu montáž. K dispozícii je osem rôznych segmentov.



Priemer konštrukčných v rozsahu 200 – 1 560 mm

3 Kruhové koľajnice z prstencových koľajníc s pevným polomerom.

Vopred ohnuté segmenty koľajníc s vopred namontovanými prvkami mostíkov a rýchleho upnutia umožňujú veľmi jednoduché a rýchle pripevnenie na konštrukčné diely.



Priemer konštrukčných v rozsahu 254 – 1 778 mm

MONTÁŽNE MOSTÍKY

PRSTENCOVÉ SEGMENTY
PEVNÝ POLOMER

MONTÁŽNY MOSTÍK



Magnetické mostíky na prstencové segmenty s pevným polomerom na pripevnenie na feritové konštrukčné diely. Výška karosérie: 10 mm (0,39 palca).

DRŽIAK PRUŽINY



Distančný držiak tlakovej pružiny na prstencové segmenty s pevným polomerom. Použiteľné aj pri neferitových konštrukčných dieloch.

PRUŽNÉ A PEVNÉ
KOĽAJNICE

MONTÁŽNY MOSTÍK



Na feritové konštrukčné diely. Odolný proti vysokým teplotám do 180 °C. Sila magnetu je regulovateľná pákou.

VÁKUOVÝ MOSTÍK



Konštrukčné diely s hladkým povrchom ako hliník alebo ušľachtilá oceľ. Pracovná teplota od 0 °C do 120 °C (voliteľne od -30 °C do 250 °C).

MOSTÍK S NASTAVOVACOU PÁTKOU



Na pevné prstence s priemerom do 840 mm.

TECHNICKÉ ÚDAJE

FLEXTRACK 45 PRO

PODVOZOK

Zváracia poloha	PA, PB, PC, PE, PG
Hrúbka materiálu	min. 4 mm
Rýchlosť pojazdu horizontálna	5 – 300 cm/min
Rýchlosť pojazdu vertikálna	5 – 250 cm/min
Čas vyplňania koncových kráterov	0 – 5 sekúnd
Max. horizontálne/vertikálne zataženie	45/30 kg
Hmotnosť (bez držiaka zváracieho horáka)	8,5 kg
Stupeň krytia	IP 23
Prevádzková teplota	0 – 50°C

RIADIACI BOX

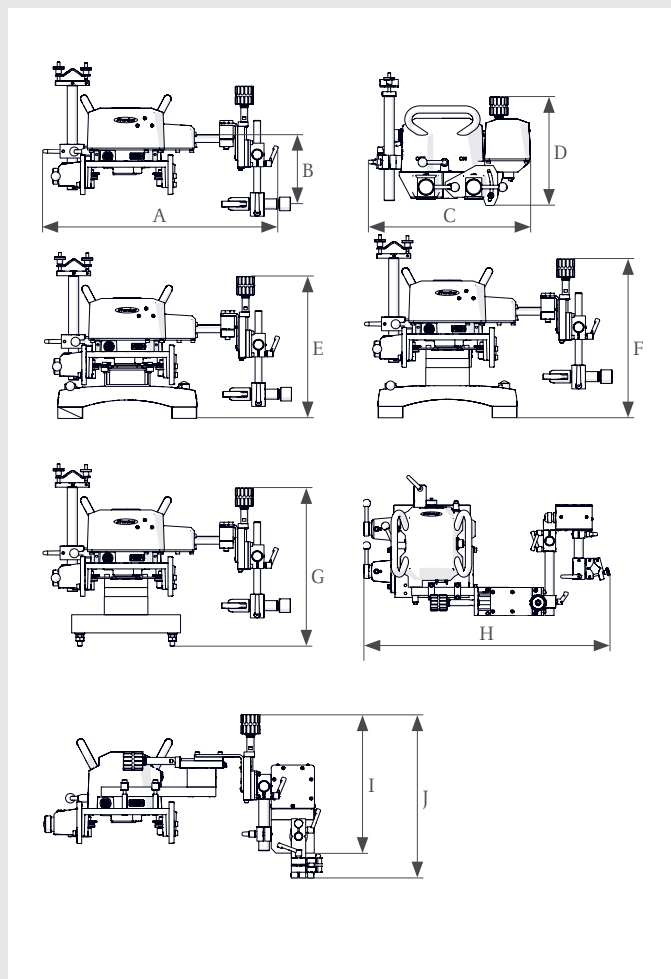
Napájacie napätie 50 – 60 Hz	115/230 V
Napájacie napätie	24 V DC
Hmotnosť (bez kábla)	4,5 kg
Stupeň krytia	IP 23

DIAĽKOVÉ OVLÁDANIE

Dĺžka kábla	10 m
Hmotnosť (bez kábla)	1,5 kg
Stupeň krytia	IP 23
Prevádzková teplota	0 – 50°C

ROZMERY

A (s lineárnou oscilačnou jednotkou) (bez lineárnej oscilačnej jednotky)	469 – 556 mm 452 – 542 mm
B (s lineárnou oscilačnou jednotkou) (bez lineárnej oscilačnej jednotky)	56 – 240 mm 80 – 263 mm
C (s lineárnou oscilačnou jednotkou) (bez lineárnej oscilačnej jednotky)	357 mm 342 mm
D (s lineárnou oscilačnou jednotkou) (bez lineárnej oscilačnej jednotky)	239 mm 270 mm
E (celková výška s rovnými pevnými kolajnicami)	313 mm
F (celková výška s magnetickými mostíkmi)	310 – 408 mm
G (celková výška s mostíkom s upevňovacou nohou)	310 – 408 mm
H (s radiálnou oscilačnou jednotkou) (bez radiálnej oscilačnej jednotky)	543 – 653 mm 452 – 542 mm
I (s radiálnou oscilačnou jednotkou) (bez radiálnej oscilačnej jednotky)	191 – 311 mm 80 – 263 mm
J (s radiálnou oscilačnou jednotkou) L (výška)	243 – 363 mm



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRI OBCHODNÉ JEDNOTKY, JEDNA VÁŠEŇ: TECHNOLÓGIA, KTORÁ URČUJE NOVÉ ŠTANDARDY.

Projekt, ktorý sa v roku 1945 začal ako prevádzka s jedným mužom, teraz určuje nové štandardy v oblasti zvárackej techniky, fotovoltiky a techniky nabíjania akumulátorov. V dnešnej dobe pôsobíme celosvetovo s približne 4 760 zamestnancami a inovatívneho ducha v podniku potvrdzuje 1 253 udelených patentov pre vývoj produktov. Udržateľný vývoj pre nás znamená aplikáciu environmentálnych a sociálnych aspektov rovnocenne s hospodárskymi faktormi. Náš cieľ sa pritom nikdy nezmenil: byť lídrom v oblasti inovácií.

Ďalšie informácie o všetkých výrobkoch spoločnosti Fronius a našich celosvetových obchodných partneroch a zástupcoch získate na www.fronius.sk

Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
Telefon 0848 FRONIUS (37 66 487)
Gratisfax 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
Fronius Straße 1
36119 Neuhoof-Dorfborn
Deutschland
Telefon +49 6655 916 94-0
Telefax +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
Vertrieb Österreich:
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953490
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
Telefon +43 7242 241-0
Telefax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com