



WireSwitch

TPS/i Robotic

Mit dem Fronius 2-in-1-System erhöhen Sie den Automatisierungsgrad und die Flexibilität Ihrer Produktion.

Automatisierter Drahtwechsel

Zwei unterschiedliche Materialien abwechselnd an einem Schweißsystem verschweißen: Das gelingt mit dem WireSwitch-System. Wird ein Bauteil mit zweierlei Zusatzwerkstoff verschweißt, ist ein automatisierter Drahtwechsel innerhalb weniger Sekunden möglich.

WireSwitch wird im Abgasanlagenbereich eingesetzt, wenn ferritischer und austenitischer Stahl als Zusatzwerkstoff verwendet werden. Sein volles Potential zeigt das System beim Verschweißen unterschiedlicher Legierungen an einem Schweißplatz oder bei Mehrlagenschweißungen.

Stillstandszeiten reduzieren

Ein weiterer Pluspunkt: Der automatisierte Wechsel zwischen zwei Drahtfässern reduziert Ausfallzeiten, die beim Drahtfasswechsel anfallen würden. So schweißen Sie nahezu ohne Stillstand!

Systemmöglichkeiten

- Gas- und wassergekühlte Systeme
- Einsatz am Hohlwellenroboter



Präzise und dynamische Drahtförderung



Automatisierter Wechsel zwischen zwei Drahtfässern

Anwendungen & Benefits

Ihre Vorteile

- Den Automatisierungsgrad Ihres Schweißsystems erhöhen: Durch automatisierten Drahtwechsel innerhalb weniger Sekunden
- Kosten sparen: Sie können zwei Zusatzwerkstoffe an nur einem Schweißsystem verschweißen und auf die jeweiligen Nahtanforderungen eingehen. Somit ist kein zweites Schweißsystem erforderlich.
- Stillstandszeiten reduzieren: durch automatisierten Wechsel zwischen zwei Drahtfässern

Wire Switch

TPS/i Robotic

Typische Anwendungsbeispiele



Automobil-Abgasanlagen

Wechsel zwischen ferritischem und austenitischem Stahl bei unterschiedlichen Nähten an einem Bauteil



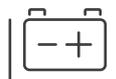
Abfall-Recyclinganlagen

Wechsel zwischen zwei Drahtfässern bei Auftragsschweißungen mit hohen Abschmelzleistungen und entsprechendem Drahtverbrauch



Behälterbau

Wechsel zwischen ferritischem und austenitischem Stahl bei unterschiedlichen Nähten an einem Bauteil oder beim Verschweißen unterschiedlicher Bauteile an einer Schweißstation



Automobil-Batteriewannen

Wechsel zwischen Stahlschweißen und Löten mit CuSi